

ミニチュアデルタリボン (MDR)システム リセプタクル(ライトアングル型)

ハーフピッチI/Oコネクタの「業界の標準品」MDRシステム
プレフォース型カンチレバーコンタクト採用による高信頼性
を確保した低挿入抜き力とこじり対策
EMI/ESD対策品
ダイキャストロックスタンドによる強靱な構造
ISO規格に対応して固定ネジサイズにM2.5も用意
ハンダ付け前の仮固定とグランド処理を効率化するグラン
ドロックつき製品を用意



[材料及び処理]		
部品名	材料及び処理	
コンタクト	銅合金 / ニッケル下地金メッキ	テール部ハンダメッキ
ボディおよびコンタクト整列板	ガラス強化ポリエステル	UL94V-0、黒色
シュラウド	スチールニッケルメッキ	
ロックスタンド	亜鉛合金ダイキャストニッケルメッキ	
グランドロック	銅合金ハンダメッキ	
[適合対象]		
コネクタ	基板	
MDRプラグ 101XX-	厚さ	1.6mm
[定 格]		
項目	規格	条件
電流	0.5A	結合したコンタクト相互間に許容できる電流をいう。
電圧	AC:150V MAX. / DC:200V	定格周囲温度において連続印加できる直流電圧または交流電圧（実効値）の最大値をいう。
周囲温度	- 55 ~ + 85	最大負荷条件下で連続使用できる温度範囲をいう。
[電気的特性]		
項目	特性	条件
接触抵抗	初期35mΩ以下 機械的試験および、環境試験後の接触抵抗増加値が25mΩ以下のこと。	コンタクトのバルク抵抗含む。 抵抗測定電流1.5mA、開放電圧20mV、電圧降下法による。 （弊社MDRプラグとの組み合わせによる）
絶縁耐圧	アーク絶縁破壊等の発生がないこと。	隣接コンタクト間にAC500Vを1分間印加する。 なお、測定時の漏洩電流は1mAとする。
絶縁抵抗	500MΩ以上	隣接コンタクト間にDC500Vを印加し、1分後の抵抗を測定する。
[機械的特性]		
項目	特性	条件
コンタクト保持力	7.85N以上(0.8kgf)	コンタクトを装着しているコネクタボディとコンタクト間に5mm / 分の速度で引張を与えた時のコンタクト保持力を測定する。
単極当りの挿入・抜き力	挿入力 1.47N以下(150gf) 抜き力 0.39N以上(40gf)	プラグ / リセプタクル挿入・抜き時の総合挿抜き力を単極当たり換算し単極挿入・抜き力とする。 （弊社プラグとの組み合わせによる） 挿入・抜きスピード5mm / 分とする。
振動試験	1)瞬断1μsec以下。 2)電氣的、機械的特性を満足すること。	10 ~ 55 ~ 10Hz 1分間挿引 振幅1.52mmまたは10G XYZ軸方向 各2時間
衝撃試験	1)瞬断1μsec以下。 2)電氣的、機械的特性を満足すること。	50G 11m sec XYZ軸方向 各3回（計18回）
耐久性	1)電氣的、機械的特性を満足すること。 ただし、挿入抜きは初期値±20%とする。	挿入、抜き速度360 ~ 600回 / 時 挿入、抜き回数30回
ハンダ付性	1)95%以上のぬれ	230 5秒浸漬
ハンダ耐熱性	1)電氣的、機械的特性を満足すること。	260 10秒浸漬
[耐環境特性]		
項目	試験条件	準拠規格
耐湿試験	- 10 ~ 65 °C、95%RH / 10サイクル	
塩水噴霧試験	35 °C 5%濃度 48時間	
熱衝撃試験	- 55 ~ 25 ~ 85 ~ 25 °C / 5サイクル	
湿度試験(常温度)	40 °C、95%RH / 96時間	
高温寿命試験	定常電流 : 定格電流 × 110%、85 °C / 1000時間	
H ₂ Sガス	濃度3±1PPM 40 °C、70 ~ 80%RH / 96時間	JEIDA-38-1974
上記の諸特性はメッキ仕様JL（接触部金メッキ厚0.2μm以上）の製品に基づくものです。		

耐環境特性における各項目は、下記に示すシーケンス試験によって性能評価を行う。
 シーケンス : 挿抜30回 耐湿試験 塩水噴霧試験
 シーケンス : 熱衝撃試験 湿度試験 耐振試験
 シーケンス : 高温寿命試験
 シーケンス : 挿抜30回 H₂Sガス試験
 特性値および測定基準は、すべて電氣的、機械的特性を満足すること。

102xx-52□2○○

ミニチュアデルタリボン
(MDR)システム
リセプタクル
(ライトアングル型)

オーダーインフォメーション

102xx-52□2○○

パネル / 基板への固定方法

0 : ねじ固定M2.6 / ねじ固定M2.6

1 : ねじ固定M2.5 / ねじ固定M2.5

A : ねじ固定M2.6 / グランドロック仮固定

B : ねじ固定M2.5 / グランドロック仮固定

メッキ仕様

VC : 金メッキ0.76 μm以上

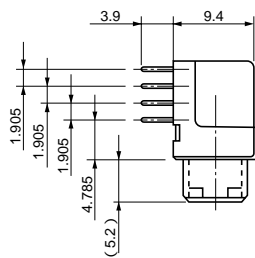
VE : 金メッキ0.5 μm以上

JL : 金メッキ0.2 μm以上

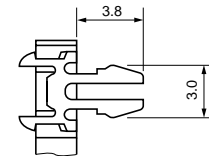
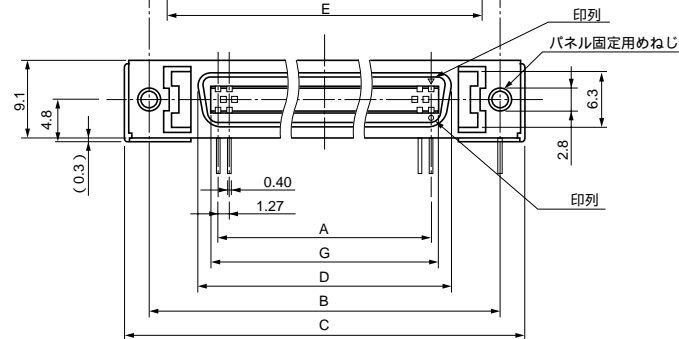
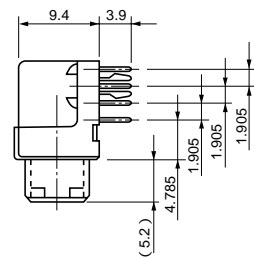
極数表示 14、20、26、36、40、50、68、80、100 (A0と表示)

- 注記 1. パネルの厚みは、2mm以下として下さい。(ワッシャー等を使用する場合は、その厚みを含まず。)
2. パネルマウントの場合、ノンシールドプラグやジャックスクリューM2.6型のノンシールドシェルキットとは適合しません。
3. ホールパターンの固定用穴はスクリューロックの場合 2.8、グランドロックの場合 2.6となります。

スクリューロックの場合

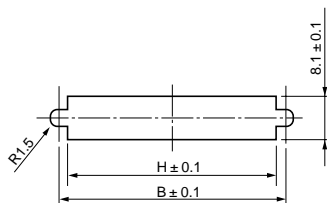


グランドロックの場合



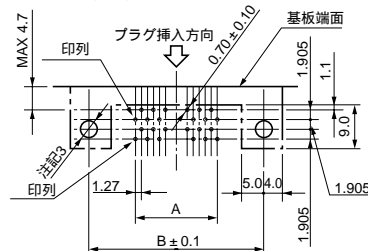
グランドロック詳細図

推奨パネルカット寸法図

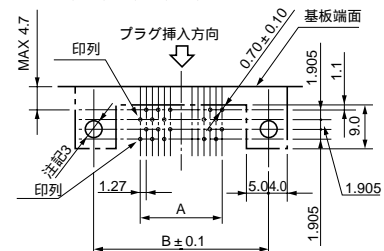


実装面から見た推奨スルーホールパターン図

14、26、50極の場合



20、36、40、68、80、100極の場合



極数	製品番号	A	B	C	D	E	F	G	H
14	10214-52 2	7.62	23.64	29.5	12.6	19.5	17.1	9.6	19.9
20	10220-52 2	11.43	27.45	33.4	16.4	23.4	21.0	13.4	23.8
26	10226-52 2	15.24	31.26	37.2	20.2	27.2	24.8	17.2	27.6
36	10236-52 2	21.59	37.61	43.5	26.6	33.5	31.1	23.6	33.9
40	10240-52 2	24.13	40.15	46.1	29.1	36.1	33.7	26.1	36.5
50	10250-52 2	30.48	46.50	52.4	35.5	42.4	40.0	32.5	42.8
68	10268-52 2	41.91	57.93	63.8	46.9	53.8	51.4	43.9	54.2
80	10280-52 2	49.53	65.55	71.5	54.5	61.5	59.1	51.5	61.9
100	102A0-52 2	62.23	78.25	84.2	67.2	74.2	71.8	64.2	74.6

指定外寸公差

寸法	.0	.00	.000
公差	±.3	±.15	±.150

単位 = mm

JNPS-0045

G
MDR