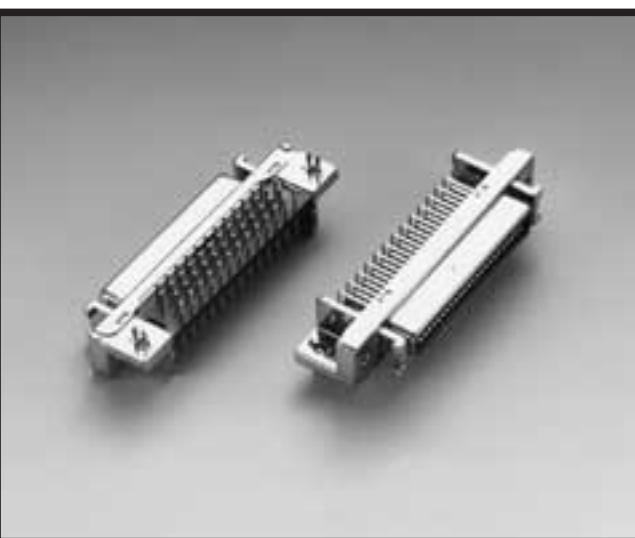


## ミニチュアデルタリボン (MDR)システム リセプタクル(ライトアンダル型)

ハーフピッチI/Oコネクタの「業界の標準品」MDRシステム  
プレフォース型カンチレバーコンタクト採用による高信頼性  
を確保した低挿入抜去力とこじり対策  
EMI/ESD対策品  
ダイキャストロックスタンドによる強靭な構造  
ISO規格に対応して固定ネジサイズにM2.5も用意  
ハンダ付け前の仮固定とグランド処理を効率化するグラン  
ドロックつき製品を用意



### [ 材料及び処理 ]

部品名	材料及び処理
コンタクト	銅合金 / ニッケル下地金メッキ
ボディおよびコンタクト整列板	テール部ハンダメッキ
シェラウド	ガラス強化ポリエステル
ロックスタンド	UL94V-0、黒色
ロックスタンド	スティールニッケルメッキ
グランドロック	亜鉛合金ダイカストニッケルメッキ
グランドロック	銅合金ハンダメッキ

### [ 適合対象 ]

コネクタ	基板
MDRプラグ 101XX-	厚さ 1.6mm

### [ 定格 ]

項目	規格	条件
電流	0.5A	結合したコンタクト相互間に許容できる電流をいう。
電圧	AC:150V MAX. / DC:200V	定格周囲温度において連続印加できる直流電圧または交流電圧(実効値)の最大値をいう。
周囲温度	-55 ~ +85	最大負荷条件下で連続使用できる温度範囲をいう。

### [ 電気的特性 ]

項目	特性	条件
接触抵抗	初期3.5m 以下 機械的試験および、環境試験後の接触抵抗増加値 が2.5m 以下のこと。	コンタクトのパルク抵抗含む。 抵抗測定電流1.5mA、開放電圧20mV、電圧降下法による。 (弊社MDRプラグとの組み合せによる)
絶縁耐圧	アーク絶縁破壊等の発生がないこと。	隣接コンタクト間にAC500Vを1分間印加する。 なお、測定時の漏洩電流は1mAとする。
絶縁抵抗	500M 以上	隣接コンタクト間にDC500Vを印加し、1分後の抵抗を測定する。

### [ 機械的特性 ]

項目	特性	条件
コンタクト保持力	7.85N以上(0.8kgf)	コンタクトを装着しているコネクタボディとコンタクト間に5mm/分の速度で引張を与えた時のコンタクト保持力を測定する。
単極当りの挿入・抜去力	挿入力 1.47N以下(150gf) 抜去力 0.39N以上(40gf)	プラグ/リセプタクル挿入・抜去時の総合挿抜力を単極当たりに換算し 単極挿入・抜去力とする。 (弊社プラグとの組み合せによる) 挿入・抜去スピード5mm/分とする。
振動試験	1)瞬断1μsec以下。 2)電気的、機械的特性を満足すること。	10~55~10Hz 1分間挿引 振幅1.52mmまたは10G XYZ軸方向 各2時間
衝撃試験	1)瞬断1μsec以下。 2)電気的、機械的特性を満足すること。	50G 11m sec XYZ軸方向 各3回(計18回)
耐久性	1)電気的、機械的特性を満足すること。 ただし、挿入抜去は初期値±20%とする。	挿入、抜去速度360~600回/時 挿入、抜去回数30回
ハンダ付性	1)95%以上のぬれ	230 5秒浸漬
ハンダ耐熱性	1)電気的、機械的特性を満足すること。	260 10秒浸漬

### [ 耐環境特性 ]

項目	試験条件	準拠規格
耐湿試験	-10~65、95%RH/10サイクル	
塩水噴霧試験	35 5%濃度 48時間	
熱衝撃試験	-55 25 85 25 / 5サイクル	
湿度試験(定常温度)	40 95%RH/96時間	
高温寿命試験	定常電流: 定格電流×110%、85 / 1000時間	
H <sub>2</sub> Sガス	濃度3±1PPM 40 70~80%RH/96時間	JEIDA-38-1974

耐環境特性における各項目は、下記に示すシーケンス試験によって性能評価を行う。

シーケンス : 挿抜30回 耐湿試験 塩水噴霧試験  
シーケンス : 熱衝撃試験 濕度試験 耐振試験  
シーケンス : 高温寿命試験  
シーケンス : 挿抜30回 H<sub>2</sub>Sガス試験

特性値および測定基準は、すべて電気的、機械的特性を満足すること。

上記の諸特性はメッキ仕様JL(接触部金メッキ厚0.2μm以上)の製品に基づくものです。

ミニチュアデルタポン  
(MDR)システム  
リセプタクル  
(ライトアンダル型)

## オーダーインフォメーション

102XX-52□2○○

## パネル/基板への固定方法

- 0:ねじ固定M2.6 / ねじ固定M2.6
- 1:ねじ固定M2.5 / ねじ固定M2.5
- A:ねじ固定M2.6 / グランドロック仮固定
- B:ねじ固定M2.5 / グランドロック仮固定

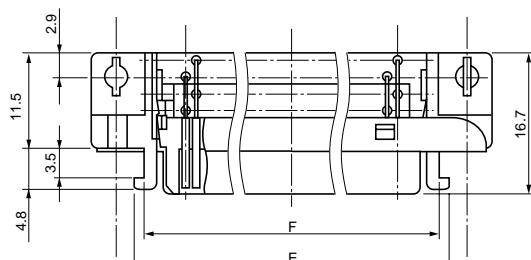
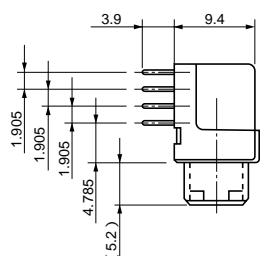
## メッキ仕様

- VC:金メッキ0.76μm以上
- VE:金メッキ0.5μm以上
- JL:金メッキ0.2μm以上

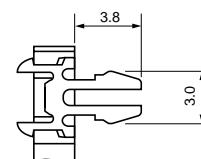
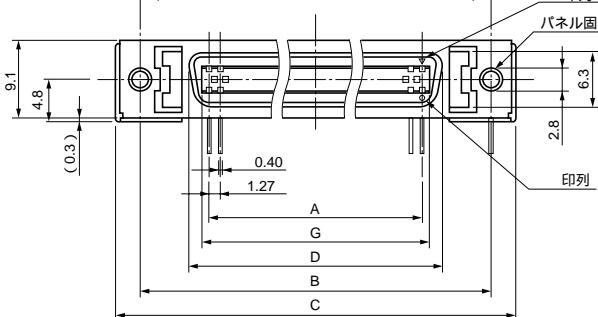
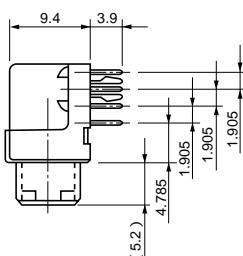
極数表示 14、20、26、36、40、50、68、80、100(A0と表示)

注記 1.パネルの厚みは、2mm以下として下さい。(ワッシャー等を使用する場合は、その厚みを含みます。)  
 2.パネルマウントの場合、ノンシールドプラグやジャックスクリューM2.6型のノンシールドシェルキットとは適合しません。  
 3.ホールパターンの固定用穴はスクリューロックの場合 2.8、グランドロックの場合 2.6となります。

スクリューロックの場合

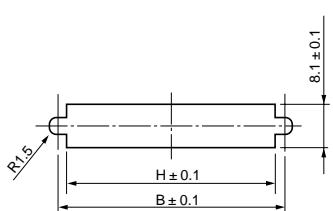


グランドロックの場合

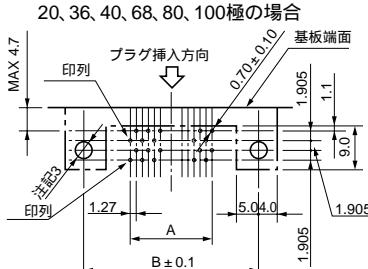
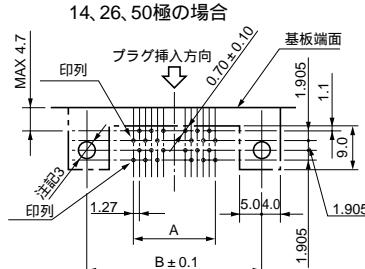


グランドロック詳細図

推奨パネルカット寸法図



実装面から見た推奨スルーホールパターン図



極数	製品番号	A	B	C	D	E	F	G	H
14	10214-52 2	7.62	23.64	29.5	12.6	19.5	17.1	9.6	19.9
20	10220-52 2	11.43	27.45	33.4	16.4	23.4	21.0	13.4	23.8
26	10226-52 2	15.24	31.26	37.2	20.2	27.2	24.8	17.2	27.6
36	10236-52 2	21.59	37.61	43.5	26.6	33.5	31.1	23.6	33.9
40	10240-52 2	24.13	40.15	46.1	29.1	36.1	33.7	26.1	36.5
50	10250-52 2	30.48	46.50	52.4	35.5	42.4	40.0	32.5	42.8
68	10268-52 2	41.91	57.93	63.8	46.9	53.8	51.4	43.9	54.2
80	10280-52 2	49.53	65.55	71.5	54.5	61.5	59.1	51.5	61.9
100	102A0-52 2	62.23	78.25	84.2	67.2	74.2	71.8	64.2	74.6

指定外寸法公差		
寸法	.0	.00
公差	±.3	±.15
単位 = mm		

C  
G  
MDR